

Bezpieczeństwo procesowe

Dla Grupy Kapitałowej LOTOS bezpieczeństwo jest niekwestionowanym priorytetem. Dotyczy ono zarówno naszych pracowników, pracowników podwykonawców realizujących prace na rzecz naszej firmy, naszych klientów, jak i środowiska naturalnego oraz ludności zamieszkującej tereny usytuowane wokół miejsc, w których prowadzimy naszą działalność.

We wszystkich naszych spółkach stosujemy najlepsze praktyki dotyczące utrzymania najwyższego poziomu bezpieczeństwa i integralności infrastruktury technicznej.

DO NAJWAŻNIEJSZYCH Z NICH NALEŻĄ:

- ➔ W Grupie LOTOS są to tzw. badania zerowe materiałów i urządzeń, utrzymanie ruchu oparte na działaniach predykcyjnych i prewencyjnych, program inspekcji i testów dozorowych, program badań nieniszczących (Non Destructive Testing) – badania grubości ścianek aparatów i rurociągów, program RBI (Risk Based Inspection), cykliczne remonty instalacji technologicznych, realizacja corocznych planów przeglądów profilaktycznych urządzeń, monitoring korozji, testy funkcjonalne systemów zabezpieczeń i blokad technologicznych, zarządzanie krytycznością urządzeń w zakresie czasu reakcji, a także zarządzanie zasobami części zamiennych i zakresami badań profilaktycznych.
- ➔ W spółce LOTOS Asfalt prowadzone jest monitorowanie bezpieczeństwa, a odstępstwa w tym zakresie są poddawane działaniom korygującym i zapobiegawczym.
- ➔ W LOTOS Infrastruktura istnieje monitoring wizyjny obiektów, monitoring szczelności den w zbiornikach, monitoring zapęnlienia zbiorników – zabezpieczenie przed przelaniem i monitoring tac przeciwozlewowych zbiorników.
- ➔ W spółce LOTOS Oil Sp. z o.o. z kolei prowadzony jest rejestr wyposażenia pomiarowego, który uwzględnia okresy wymaganych sprawdzeń, wzorcowań czy legalizacji. Instalacje są na bieżąco kontrolowane przez pracowników. Wszelkie nieprawidłowości w działaniu instalacji produkcyjnych, jak wycieki i nieszczelności lub uszkodzenia elementów konstrukcyjnych budowli, są zgłaszane i likwidowane na bieżąco. Stosowane surowce oraz wytwarzane produkty zaklasyfikowane są pod względem temperatury zapłonu, w większości przypadków, jako pozaklasowe. Dzięki temu ryzyko wystąpienia ich zapłonu lub też wybuchu jest niewielkie. W przypadku rozszczelnienia się zbiornika bądź instalacji negatywny wpływ tego zdarzenia na środowisko został ograniczony do minimum dzięki posadowieniu zbiorników w tacach przeciwozlewowych o odpowiedniej pojemności. Część z posiadanych zbiorników wyposażona została także w drugie dna wraz z systemem informującym o wystąpieniu nieszczelności. W spółce obowiązuje Procedura OIL.47.01.00.00 reagowanie na awarie i sytuacje kryzysowe, której celem jest zapewnienie sprawnego i skutecznego zarządzania sytuacją kryzysową, tak by jej wpływ na zdrowie ludzi i środowisko, a także straty finansowe były ograniczone do minimum.

Dzięki naszym działaniom profilaktycznym, prowadzonym na wielu płaszczyznach, wypadki w naszych zakładach są incydentami niezwykle rzadkimi. Sytuacje niebezpieczne staramy się identyfikować na jak najwcześniejszym etapie.

W 2018 roku zarejestrowaliśmy **32** zdarzenia związane z bezpieczeństwem procesowym.

- ➔ **24** z nich zostały rozpoznane we wczesnej fazie przypadków (zaliczane do kategorii Tier 2), co pozwoliło na szybkie działanie i zapobiegnięcie przekształceniu się w zagrożenie pierwszego stopnia.
- ➔ **8** zdarzeń zaliczonych zostało do kategorii Tier 1, tj. zagrożeń pierwszego stopnia.